

Ford Romania Internship Program

Project Work Plan



Project Name:	Program CNC 5 axe – executie piesa.	Supervisor Name:	Stepan Emil
Department Name:	Tool & die	Supervisor CDSID:	estepan@ford.com
Domain of Project:	Machining parts on automat mode.	Supervisor Position#:	Manager Oichea C

Project Description

Executia unei piese pe masina cu COMANDA PROGRAM CNC in 5Axe. Pentru a putea sa se execute aceasta piesa trebuie realizat intii programul de executie si apoi executia efectiva.

Measurable Objectives

Pregatirea programului in 5 axe
Alegerea sculelor si a semifabricatului
Alegerea parametrilor de aschiere

Expected Major Contributions

Pregatirea teoretica si practica pentru realizarea unui produs pe masina cu comanda numerica.

Expected Benefits to Intern

Invatare sau consolidare cunostinte executie program pentru CNC 5 AXE.
Invatare activitati de pregatire activitati de masinare in 5 axa

Intern Qualifications (schooling, work experience, major)

Calificare – Mecanica – prelucrari aschiere , Tehnologia constructiilor de masini , Prelucrari pe masini unelte